



*La última generación*  
**Serie MB**

## **Mejore su análisis de humedad**

La nueva generación de analizadores de humedad de la serie MB tiene un diseño elegante que ofrece una mayor durabilidad y estabilidad en el rendimiento, con una célula de carga mejorada y tecnología de calentamiento de fibra de carbono.



***Ingeniously Practical***



El MB32 es ideal para realizar comprobaciones rutinarias de la humedad, ya que proporciona un rendimiento uniforme para las necesidades diarias de producción y laboratorio.



El MB62 es versátil y adecuado para varias aplicaciones de humedad en diferentes industrias.



El MB92 es la opción más avanzada para los usuarios que requieren un alto nivel de rendimiento y precisión en el análisis de la humedad.

# Carcasa con un nuevo diseño

Diseñada para ser lo suficientemente resistente como para soportar los entornos de trabajo más ajetreados, pero lo suficientemente optimizada como para permitir un mantenimiento y una limpieza sencillas. La carcasa con nuevo diseño de la nueva generación de analizadores de humedad MB mejora la funcionalidad, la experiencia del usuario y la durabilidad del producto.

## Ergonomía mejorada

Características de diseño fáciles de usar que hacen que aumentan la comodidad y la facilidad de uso, como controles colocados de forma intuitiva y una cámara de muestras más accesible con tapa de cierre suave.

## Estética actualizada

Un aspecto moderno y profesional.



## Limpieza y mantenimiento sencillos

Las superficies lisas y los componentes a los que se accede fácilmente simplifican las rutinas de limpieza y mantenimiento, lo que garantiza que el analizador se mantenga en condiciones óptimas.

## Mayor durabilidad

Uso de materiales más resistentes y resilientes que protegen los componentes internos contra daños y desgaste.

# Innovador calentamiento de fibra de carbono

La tecnología de calentamiento de fibra de carbono permite obtener resultados más rápidos y mejora la eficiencia energética, lo que hace que sean ideales para diversas aplicaciones en las industrias alimentaria, farmacéutica y química.

## Resultados más rápidos

La tecnología de fibra de carbono ofrece una mejor absorción del calor, lo que reduce el tiempo total de análisis.

## Ahorro de energía

Eficiencia energética en comparación con los elementos de calentamiento tradicionales.

## Calentamiento uniforme

Proporciona un calentamiento uniforme, lo que garantiza resultados uniformes y exactos en todas las muestras.



# Célula de carga optimizada

Contribuye a un análisis de humedad más fiable, preciso y eficiente.

## Durabilidad y fiabilidad

Los materiales de alta calidad y la ingeniería avanzada amplían la vida útil de la célula de carga y mantienen su rendimiento a lo largo del tiempo.

## Máxima protección contra sobrecarga

Diseñado específicamente para reducir el riesgo de daños por impacto y sobrecarga.

## Estabilidad mejorada

Reduce el impacto de factores ambientales como las vibraciones y las fluctuaciones de la temperatura, garantizando resultados uniformes.



# Mayor flexibilidad

La flexibilidad en la creación y el almacenamiento de métodos, la configuración sencilla y la mayor seguridad de los datos mejoran la versatilidad de la serie MB.

## Parámetros personalizables

Los usuarios pueden realizar varios ajustes, como los perfiles de temperatura, los tiempos de secado y los criterios de finalización de prueba, para adaptarlos a tipos de muestras y requisitos de análisis específicos.

## Almacenamiento de varios métodos

Ofrece la posibilidad de guardar y recuperar rápidamente varios métodos de análisis, lo que permite un cambio eficiente entre diferentes pruebas sin necesidad de volver a configurar el dispositivo cada vez.



## Programación avanzada

Soporte para procedimientos complejos que pueden implicar varios pasos o etapas, lo que permite procesos de análisis detallados y personalizados.

## Interfaz intuitiva

Software intuitivo e interfaces de usuario que simplifican la creación, modificación y gestión de métodos, lo que facilita la optimización de los análisis tanto para usuarios principiantes como para usuarios experimentados.

# Tabla de comparación de características



Modelo	MB32	MB62	MB92
Carcasa con un nuevo diseño para una mayor durabilidad	•	•	•
Innovadora tecnología de calentamiento de fibra de carbono para un análisis más rápido	•	•	•
Célula de carga optimizada para la obtención de resultados exactos y uniformes	•	•	•
LCD de 4 pulgadas con una segunda línea de pantalla y perilla de navegación	•		
LCD de 5 pulgadas con una segunda línea de pantalla y perilla de navegación		•	
Pantalla táctil capacitiva a todo color para un uso sencillo			•
Sistema operativo intuitivo para facilitar las comprobaciones	•	•	•
Diseño robusto y compacto para una mayor durabilidad en entornos adversos	•	•	•
Gestión flexible de métodos y muestras		•	•
Mayor seguridad e integridad de los datos con protección mediante contraseña		•	•
Cuatro perfiles de secado, siete criterios de desconexión y almacenamiento en biblioteca para hasta 20 métodos		•	
Múltiples perfiles de secado, criterios de desconexión y métodos para una mayor flexibilidad			•
Luz de estado multicolor para una supervisión sencilla del estado del equipo		•	•
Panel de vidrio completo y montaje de la cámara de calentamiento sin herramientas para facilitar la limpieza y el mantenimiento			•



## Acerca de OHAUS Corporation

Con sede en Parsippany, Nueva Jersey (EE. UU.), OHAUS Corporation es líder mundial en la fabricación de una amplia línea de productos de pesaje, equipos de laboratorio e instrumentos analíticos que satisfacen y superan las necesidades de pesaje y medición de una amplia gama de sectores, incluidos los mercados de laboratorio, industrial, de ámbito académico, alimentario y de aplicaciones comerciales. Como fabricante certificado según la norma ISO 9001:2015, OHAUS desarrolla productos precisos, fiables, asequibles y respaldados por una asistencia al cliente líder en su área.

80776981\_A 20240806 © Copyright OHAUS Corporation

**OHAUS Europe GmbH**

e-mail: [ssc@ohaus.com](mailto:ssc@ohaus.com)

Tel: 0034 913 754 111

e-mail: [tsc@ohaus.com](mailto:tsc@ohaus.com)

Tel: 0034 913 754 112

**www.ohaus.com**

El sistema de administración de la fabricación de este producto está certificado de acuerdo con la norma ISO 9001:2015.

